



CHD con recuperador de Calor

Sempere



Sistema CHD con deshumidificador

Sempere

UNIDAD CENTRAL MODULAR DE TRATAMIENTO DE AIRE

Series CHD



Sempere



EMPRESA CERTIFICADA



Ingeniería en climatización desde 1952

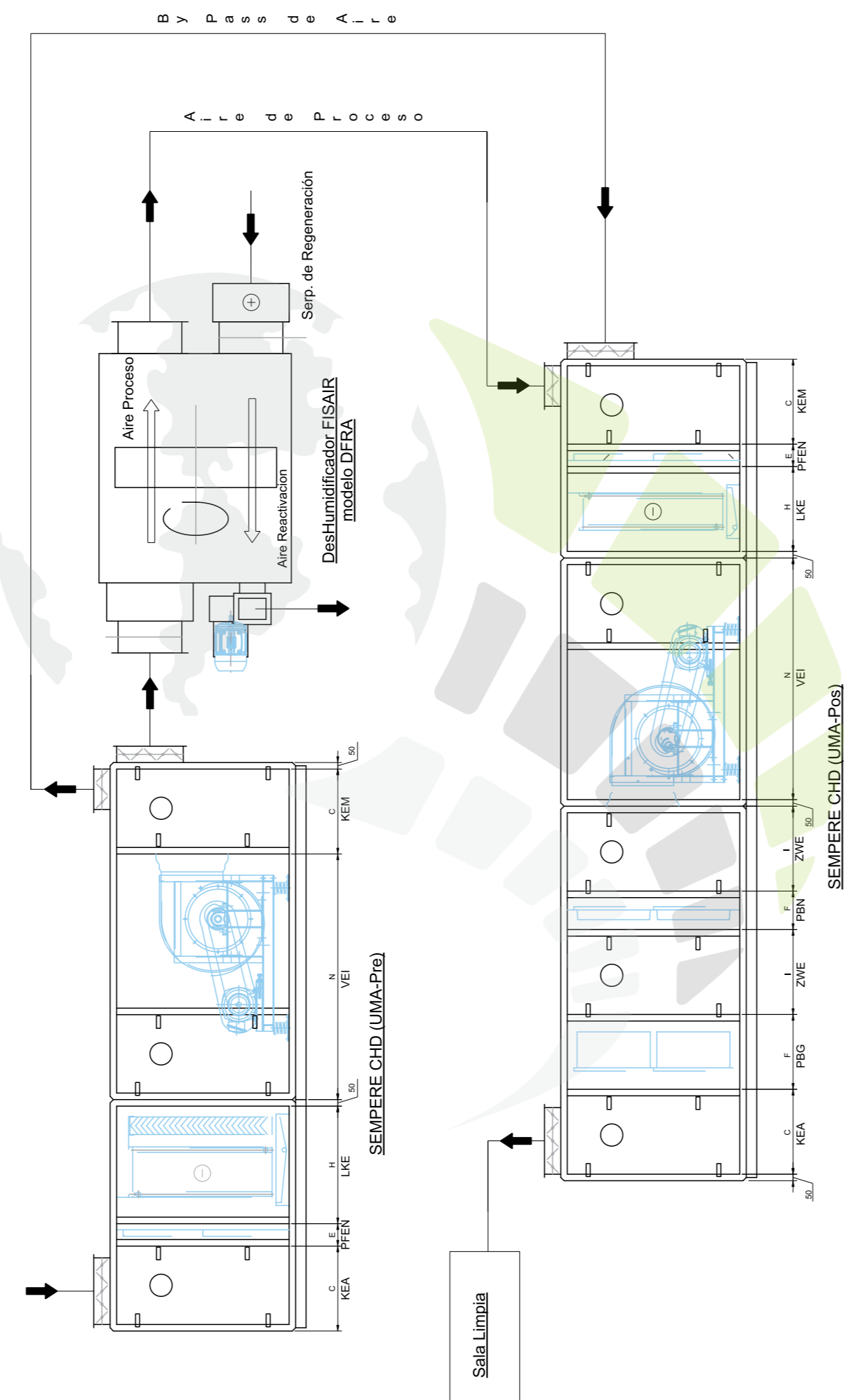
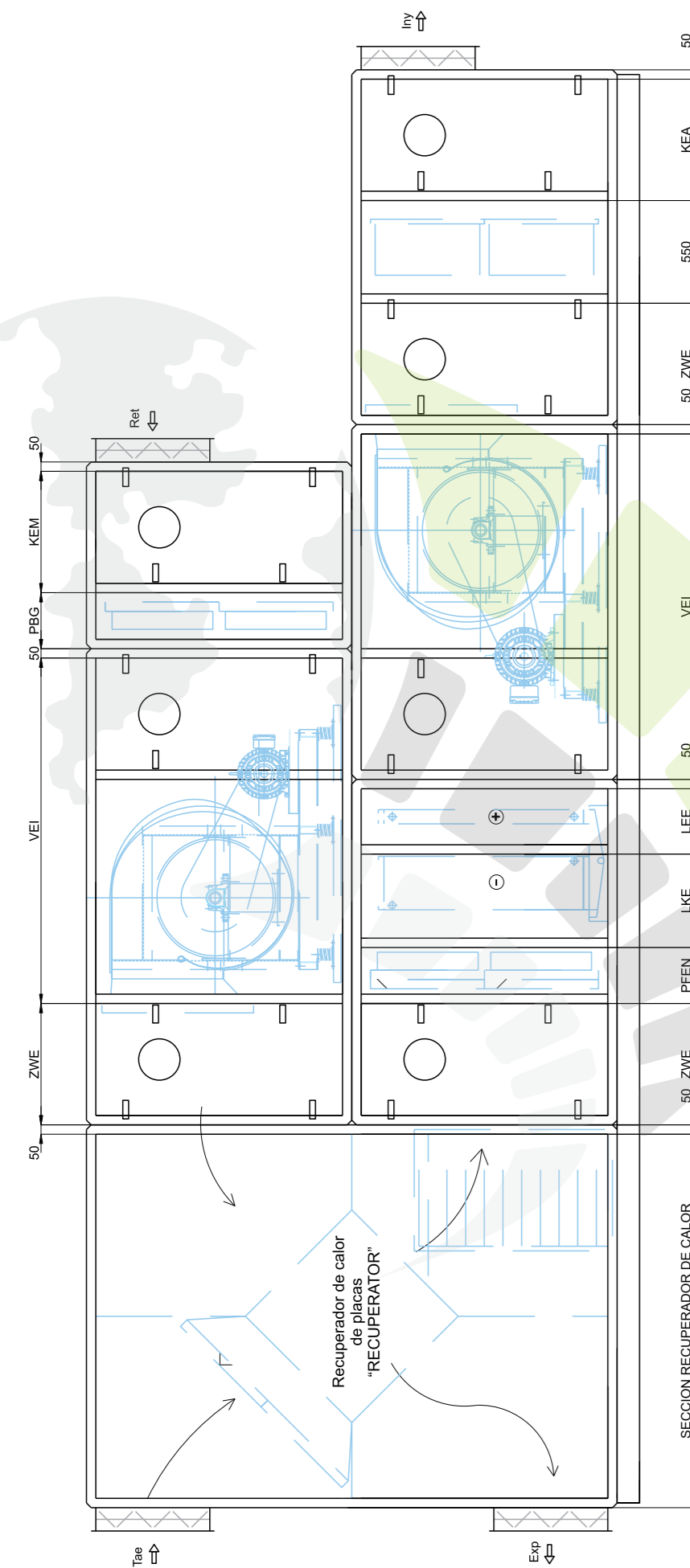


Ingeniería en climatización desde 1952

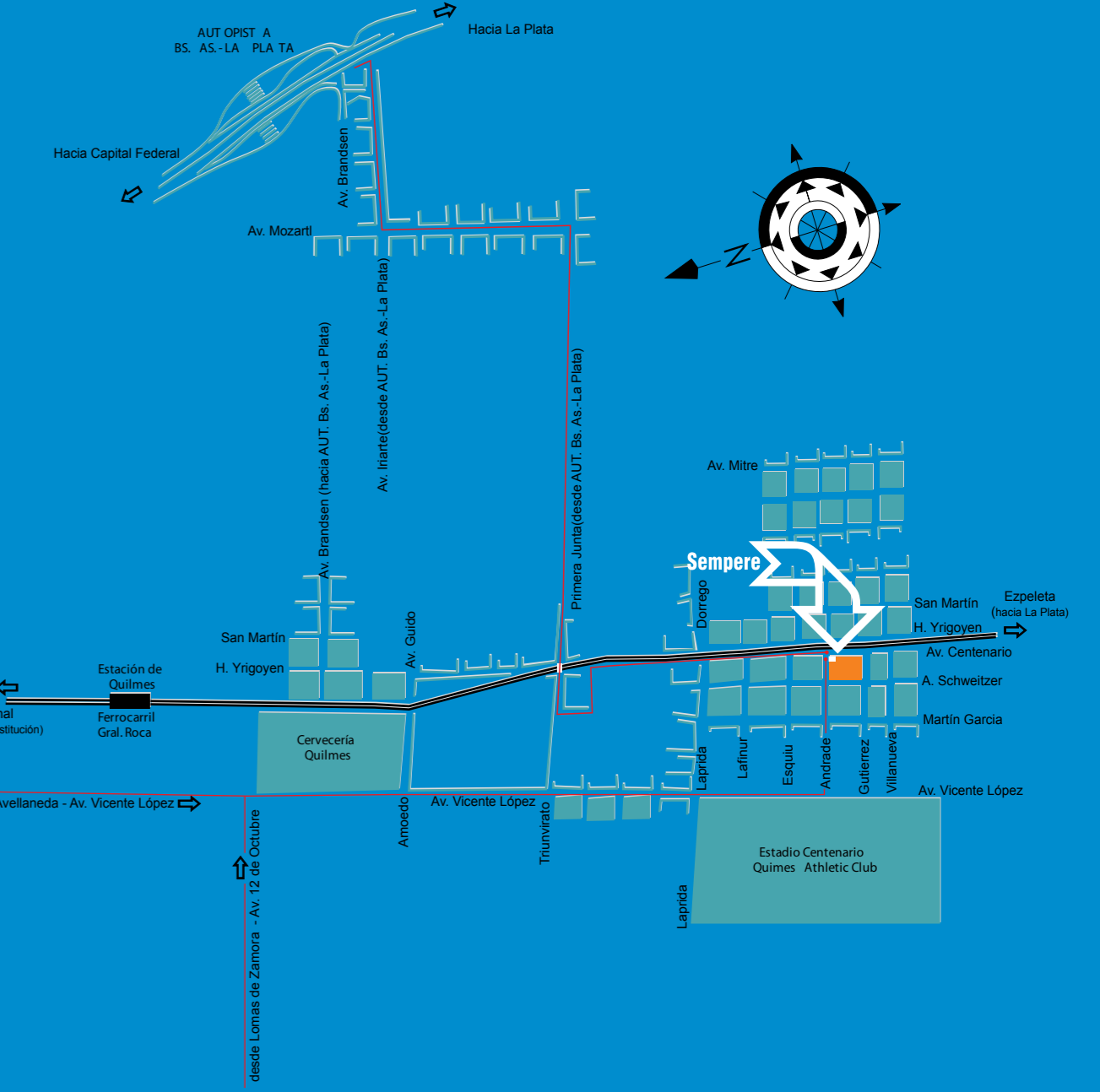
FABRICA Y ADMINISTRACIÓN

Av. Centenario 3406 - C.P. 1878
Quilmes - Pcia. de Buenos Aires
Tel.: (54 11) 4278-3066
Fax: (54 11) 4278-2805
e-mail: info@sempere.com.ar
www.sempere.com.ar

Sempere



(Nos reservamos el derecho de realizar modificaciones sin previo aviso)

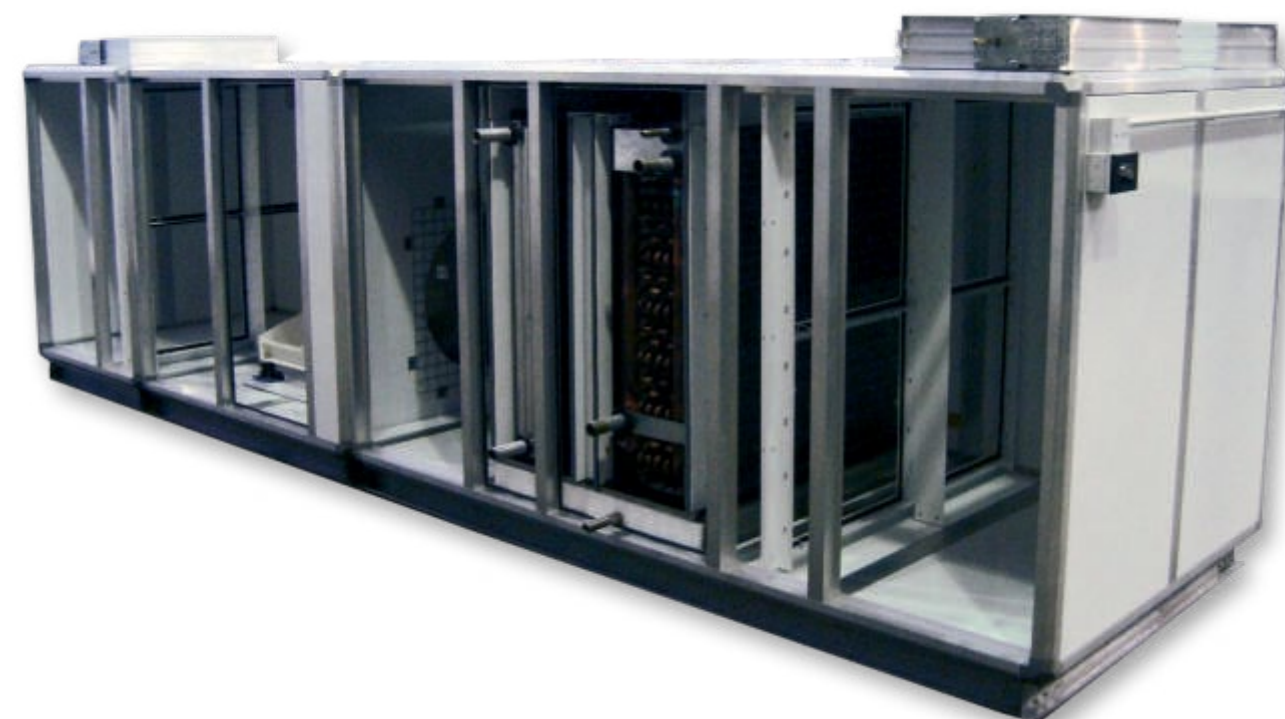


Unidad central de tratamiento de aire (central station) constituida por secciones específicas combinables entre sí, para cumplir con todo tipo de exigencias, tales como toma de aire exterior, cámara de mezcla, expulsión, filtrado, humidificación, deshumidificación, calefacción, refrigeración y salida uni o multizona.

Se emplea para el acondicionamiento de instalaciones de confort e industriales para grandes edificios, oficinas, teatros, hospitales, industrias farmacéuticas, áreas limpias (Clean Room), centrales nucleares, medicina nuclear, industrias textiles, del tabaco, alimentación, del papel y otras.

Sus trece tamaños abarcan desde los 1.500 m3/h hasta los 100.000 m3/h.

Se utilizan para el acondicionamiento de aire en sistemas convencionales de baja velocidad, de volumen de aire variable de alta velocidad con cajas expansoras o unidades inductoras, de media presión con unidades terminales de filtrado absoluto o de alta eficiencia, de flujo laminar, etc.



Sempere

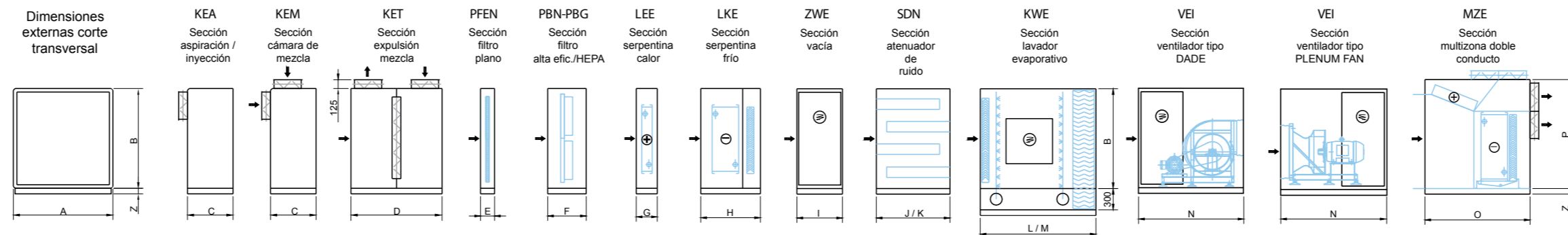
Están construidas con un bastidor de perfiles extruidos de aluminio ensamblados con esquineros de aluminio fundido y paneles dobles de chapa galvanizada con aislación interior de poliuretano inyectado, fabricadas íntegramente en Argentina. Cuentan con un eficiente service y permanente disponibilidad de repuestos.

Se incluye iluminación interior con llave general en las secciones accesibles.

Las secciones componentes del equipo son agrupadas en módulos cuyas dimensiones facilitan el traslado y posterior movimiento de obra.

Opcionales:

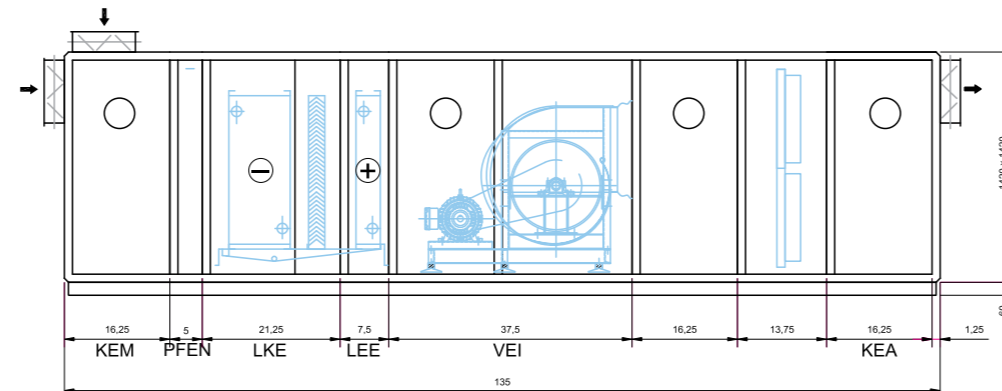
- Sección de deshumidificador rotativo
- Sección de humidificador por panel
- Sección de humidificador por lanzas
- Sección de recuperador de calor estático
- Sección de recuperador de calor rotativo
- Secciones construidas en acero inoxidable
- Lámparas bactericidas
- Calefacción por resistencias eléctricas
- Serpentinas de enfriamiento por expansión directa



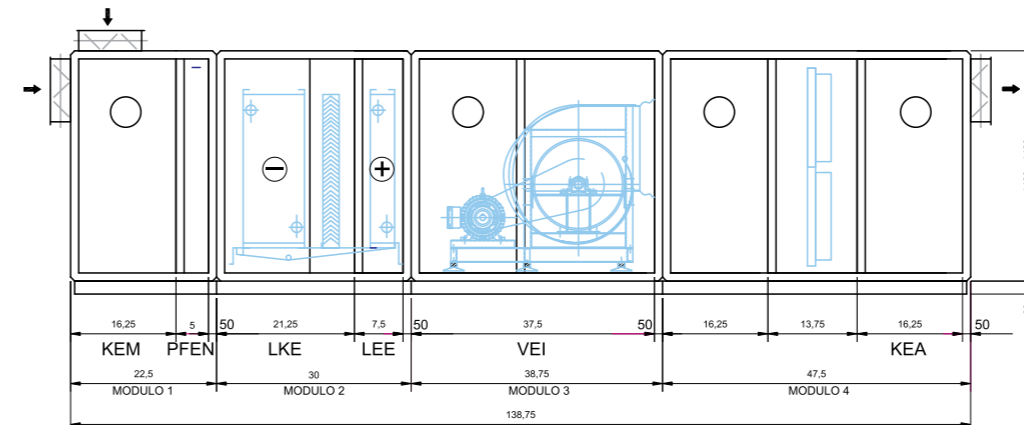
TAMANO CHD	Caudales de aire (m3/h)			DIMENSIONES EXTERIORES			KEA / KEM	KET	PFEN	PBN	PBG	LEE	TAMANO CHD	LKE	ZWE	SDN	KWE		VEI			MZE								
	Refrigeración	Calef. Vent.					Sección aspiración / Cámara de mezcla		Sección de expulsión mezcla	Sección filtros planos G1 a G4 de 24"x 24"	Sección filtros alta ef. / rígidos F5 a F9 de 24"x 24"	Sección filtros HEPA H10 a H13 de 24"x 24"		Sección serpentina de calor por agua o vapor. Max. 2 hileras	Sección serpentina de frío por agua. Max. 8 hileras	Sección vacía	Sección lavador evaporativo	Sección lavador evaporativo	Simple banco	Doble banco	DADE Airfoil	Plenum Fan Airfoil	Limit Load	Sección multizona doble conducto						
	min. / máx.	máx.		A	B	Z	C	D	E	Cant. Filtros	F	Cant. Filtros		F	Cant. Filtros	G	Area (m²)	H	Area (m²)	I	J	K	L	M	N	Tamaño máximo	Tamaño máximo	Tamaño máximo	O	P
2,5	1.458 / 2.916	3.650	880	950	100	500	1000	200	1	550	1	550	1	300	0,28	2,5	850	0,27	500	1050	1550	1650	2150	1150	-	150	315	1350	1550	
4	2.484 / 4.968	7.300	1420	950	100	500	1000	200	2	550	2	550	2	300	0,46	4	850	0,46	500	1050	1550	1650	2150	1250	-	165	355	1350	1550	
6,3	3.726 / 7.300	7.300	1420	950	100	500	1000	200	2	550	2	550	2	300	0,69	6,3	850	0,69	500	1050	1550	1650	2150	1250	150	165	355	1550	1550	
10	6.372 / 12.744	14.600	1420	1420	100	650	1300	200	4	550	4	550	4	300	1,17	10	850	1,18	650	1050	1550	1650	2150	1500	182	222	450	1550	1550	
16	8.802 / 17.604	21.900	2050	1420	120	650	1300	200	6	550	6	550	6	300	1,76	16	850	1,63	650	1050	1550	1650	2150	1850	222	245	500	1850	1850	
22	13.230 / 26.460	32.850	2050	2050	120	900	1800	300	9	550	9	550	9	300	2,52	22	850	2,45	650	1050	1550	1650	2150	2150	270	330	560	1850	2300	
28	16.146 / 32.292	32.850	2050	2050	140	900	1800	300	9	550	9	550	9	300	2,91	28	850	2,99	650	1050	1550	1650	2150	2350	330	330	630	2150	2300	
32	18.900 / 37.800	43.800	2740	2050	140	900	1800	300	12	550	12	550	12	300	3,51	32	850	3,50	650	1050	1550	1650	2150	2500	365	402	710	2150	2450	
40	24.300 / 48.600	58.400	2740	2740	140	1200	2400	300	16	550	16	550	16	300	4,54	40	850	4,50	650	1050	1550	1650	2150	2750	402	445	900	2450	2600	
51	29.700 / 58.400	58.400	2740	2740	140	1200	2400	450	16	550	16	550	16	300	5,50	51	850	5,50	650	1050	1550	1650	2150	2750	402	445	900	2450	2900	
63	37.098 / 73.000	73.000	3400	2740	160	1200	2400	450	20	550	20	550	20	300	6,88	63	850	6,87	650	1050	1550	1650	2150	3050	445	490	1000	2750	3200	
80	46.656 / 91.250	91.250	3400	3600	200	1450	2900	450	25	550	25	550	25	300	8,65	80	850	8,64	650	1050	1550	1650	2150	3350	490	600	-	3050	3650	
100	60.048 / 109.500	109.500	4060	3600	200	1450	2900	450	30	550	30	550	30	300	11,12	100	850	11,12	650	1050	1550	1650	2150	3650	600	600	-	3050	4100	

OBS.: medidas en mm.

1) Equipo CHD 10 en 1 MODULO



2) Equipo CHD 10 en 4 MODULOS



La longitud de cada módulo será igual a la suma del largo de las secciones más 50 mm.

KEA - SECCION DE ASPIRACION / INYECCION

KEM - SECCION CAMARA MEZCLA
Con una o dos persianas de hojas opuestas, cada una de ellas para el 100% del caudal de aire que permite regular la mezcla.

Las persianas pueden ser con mando manual o motorizadas. Opcionalmente se puede solicitar posiciones de persianas diferentes.

KET - SECCION DE EXPULSION / MEZCLA

Dos cámaras con tres persianas permiten regular la relación de aire de expulsión, aire de retorno y aire exterior desde 0 a 100% en los equipos con ventilador de retorno.

PFEN - SECCION FILTROS PLANOS

Montado verticalmente con marcos portafiltros. Estos filtros planos se pueden colocar en cualquier sección que disponga de puerta de inspección. Filtros metálicos G1 a G2. Filtros descartables G1 a F9.

PBN - SECCION FILTROS DE ALTA EFICIENCIA

Para alojar filtros de alta eficiencia de dimensiones normalizadas. Filtros de bolsas/rígidos G5 a F9.

Siempre se deberá anteponer una sección vacía o distanciadora con puerta de acceso ZWE para el mantenimiento de los filtros.

PBG - SECCION FILTROS ABSOLUTOS

Para alojar filtros absolutos de dimensio-

nes normalizadas con marcos portafiltro de acero inoxidable.

KWE - SECCION LAVADOR
Se suministra sólo como sección individual con batea incorporada. Al conectar con otras secciones, éstas deberán ser elevadas 304 mm por medio de patas o plataformas.

VEI - SECCION VENTILADOR

Según necesidad de caudal, presión y rendimiento. El rotor del ventilador puede ser Limit Load o Airfoil accionados por motores eléctricos normalizados.

Disponde de conexiones roscadas NPT macho. El desmontaje se realizará lateralmente. (Software de selección disponible)

LKE - SECCION SERPENTINA DE FRIO

Serpentinatas para agua fría de dos a ocho hileras máximo. Dispone de conexiones roscadas NPT macho.

Amplia bandeja para recolección de condensados con conexión NPT macho (sifón de evacuación a colocar en obra). A partir del tamaño 22 inclusive las serpentinatas van divididas en dos o más cuerpos en altura y llevan bandejas intercaladas cuyo desagüe va conectado mediante tubo plástico a la bandeja principal. Incluye eliminador de gotas de polipropileno (opcionalmente PVC, chapa galvanizada o acero inoxidable).

Para sección doble conducto es exactamente igual pero sin persianas. A pedido se puede suministrar con persianas con comandos individuales.

ZWE - SECCION VACIA

Se utiliza como sección distanciadora y para acceso a componentes de otros módulos. Puede ser ciega o con puerta, con iluminación interior desmontables sin que se modifique la forma original de las unidades.

POSSIBLES COMBINACIONES:

